

Albano, 15 dicembre 2025

Prot. ALLR 02/2025

Liceo Scientifico Statale Vito Volterra  
Via Acqua Acetosa, 8/A  
00043 Ciampino (RM)

Gentile comunità scolastica,

a nome della Caritas Diocesana di Albano, desidero esprimere la nostra più sincera gratitudine per il generoso sostegno che ci avete offerto.

La vostra scuola ha dimostrato una sensibilità e un impegno straordinari nel sostenere le nostre iniziative di solidarietà, contribuendo in modo concreto al miglioramento della vita di tante persone e famiglie in difficoltà nella nostra comunità.

Il vostro contributo ha avuto un impatto reale e profondo: grazie al vostro aiuto abbiamo potuto rafforzare i nostri progetti di accoglienza e assistenza, garantendo un supporto continuativo a chi vive situazioni di disagio economico e sociale.

La vostra generosità è un segno tangibile di responsabilità sociale e attenzione al territorio, un esempio di come l'impresa possa diventare strumento di bene e di vicinanza. Siamo convinti che la collaborazione tra realtà come la vostra e la Caritas possa continuare a generare speranza e ispirare altri a farsi parte attiva nel costruire una comunità più solidale e inclusiva.

Il vostro sostegno non è solo un aiuto concreto: è anche un messaggio di fiducia, un invito a credere che insieme è possibile cambiare le cose.

Con riconoscenza e stima,

Il Direttore della Caritas Diocesana  
Dott. Alessio Rossi

